

onot alçı

onot gyps

TEKNİK BİLGİ FORMU

06 / 2024

ONAT ALÇI® BİNA İÇİN HAFİF SIVA ALÇISI / B4 MAKONAT – MAKİNE SIVASI

1. ÜRETİCİ BİLGİLERİ

- ❖ **Üretici:** ONPO Madencilik İnş. San ve Tic. A. Ş.
- ❖ **Üretim Yeri:** Bala Yolu Üzeri 20.km Çavuşlu Köyü Dumlutepe Mevkii Bala/ANKARA
- ❖ **Telefon Yeri:** 0312 887 91 91
- ❖ **Faks:** 0312 887 90 09
- ❖ **Merkez:** Turgut Özal Bulvarı No: 6 06070 İskitler / ANKARA
- ❖ **Telefon:** 0312 384 30 97
- ❖ **Faks:** 0312 342 32 27

2. ÜRÜN TANIMI

❖ **Ürün Ticari Adı:** Makonat

Makonat, bina için hafif siva alçısı, B4/50/2 püskürtme siva alçısı

❖ **Kullanım amacı / amaçları**

Tuğla, beton, brüt beton, gaz beton, bimsblok vb. malzemeler üzerine makine ile doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır. Ses izolasyonu sağlayan A1 sınıfı yanmaz malzemedir.

❖ **Özellikleri**

- A1 sınıfı yanmaz malzemedir.
- Yüksek mukavemet ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Nefes alabilen bir malzemedir. Bu sayede ortamdaki nem oranını dengeleyebilmektedir.
- Uygulama esnasında yüzeyde akma ve yığılma yapmaz.

- ❖ **Referans Standart:** TS EN 13279-1: 2009
TS EN 13279-2: 2014

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



3. KİMYASAL İÇERİK

Agrega İçeriği	% 28 - 32
Kimyasal Katkı İçeriği	% 0,5 – 1,0
Kalsiyum Sülfat İçeriği	% 65 - 70

Bileşenler: Kalsiyum sülfat dihidrat, mikronize kalsit, genleştirilmiş perlit, kimyasal katkılar



4. TEKNİK ÖZELLİKLER

Su / Alçı Oranı (%)	50 - 60
Yayılma Çapı (mm)	180 - 190
Yığın Yoğunluğu (gr/l)	750 – 830
Priz Başlangıcı (dakika)	150 - 190
Priz Sonlanması (dakika)	250 – 280
pH	13 – 14
Eğilmede Çekme Dayanımı (N/mm²)	1,0 – 1,2
Basınç Dayanımı (N/mm²)	3,0 – 3,5
Kristal Su İçeriği (%)	3,80 – 4,50
Yangına Tepki Sınıfı	A1

ELEK ANALİZLERİ

Elekler	50 µ	100 µ	150 µ	200 µ	300 µ	500 µ	800 µ	1000 µ
%	47 - 52	30 - 35	20 - 25	20 - 25	11- 14	4- 7	0- 1	0,01

YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



5. UYGULAMA

- Uygulama yapılacak zemin, özellikle brüt beton gibi zeminlerin üzerindeki çapaklar mutlaka temizlenmelidir. Daha sonrasında, yüzeydeki toz fırça ile temizlenmelidir.
- Torbayı açıp alçı su oranı Makonat için 5,5-6 litre su / 10 kg toz alçı olacak şekilde, toz alçıyı sıva makinesine boşaltın.
- Harcı uygulama yapılacak yüzeye makine ile püskürtün.
- Püskürtmeyi yatay bir şekilde ve her noktada eşit olacak şekilde yapın. Boşluk bırakmamaya özen gösterin.
- Uygulama alanını master veya geniş yüzeyli mala ile aşağıdan yukarıya doğru, ano çıtalarına bastırılarak masterlama yapın.
- Boşluk kalmayacak şekilde masterlamayı tamamlayın.
- Yüzeye parmakla hafifçe bastırıldığında yüzeyde çökme görülmezse, tirilleme işlemini yapın.
- Uygulama yüzeyine fırça ile su püskürtün. Kauçuk tirfil mala ile birlikte Makonat uygulanmış yüzey üzerinde dairesel şekilde hareket ettirerek yüzeyi tirfilleyin.
- Sıva makinesinin içerisine su alarak püskürtme hortumunun ve bir sonraki kullanım için makinenizin içini temizleyin.

6. UYARILAR

- Uygulama esnasında ortamda hava akımı ve cereyan olmamasına dikkat edilmelidir.
- Tavanların yüzeyi, sıva uygulanmasından önce pürüzlendirilmeli veya harcın yüzeye yapışmasını sağlayan bir malzeme ile astarlanmalıdır.
- Uygulama sıcaklığı +5 ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Aşırı kuru, sıcak ve emiciliği yüksek yüzeyler su ile nemlendirilmelidir.

7. DEPOLAMA

- Kuru bir zeminde üst üste en fazla 15 torba istiflenmelidir.
- Torbalar zeminle temas etmeyecek, nem ve yoğunlaşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
- Üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.
- Kötü depolama ortamı veya kullanım süresinin aşılması **Makonat'ın** özelliklerini kaybetmesine sebep olur.



- Doküman No: ONT.TDS.09
- Yayınlanma Tarihi: 28/06/2024
- Revizyon Tarihi/No:00
- Hazırlayan: Kalite Güvence Sorumlusu
- Onaylayan: Fabrika Direktörü

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr

