

# onot alçı

## onot gyps

TEKNİK BİLGİ FORMU

07 / 2024

### ONAT ALÇI® BİNA İÇİN HAFİF SIVA ALÇISI / B4 MAKONAT PRO – MAKİNE SIVASI

#### 1. ÜRETİCİ BİLGİLERİ

- ❖ **Üretici:** ONPO Madencilik İnş. San ve Tic. A. Ş.
- ❖ **Üretim Yeri:** Bala Yolu Üzeri 20.km Çavuşlu Köyü Dumlutepe Mevkii Bala/ANKARA
- ❖ **Telefon Yeri:** 0312 887 91 91
- ❖ **Faks:** 0312 887 90 09
- ❖ **Merkez:** Turgut Özal Bulvarı No: 6 06070 İskitler / ANKARA
- ❖ **Telefon:** 0312 384 30 97
- ❖ **Faks:** 0312 342 32 27

#### 2. ÜRÜN TANIMI

- ❖ **Ürün Ticari Adı:** Makonat Pro

Makonat Pro, bina için hafif siva alçısı, B4/50/2 püskürtme siva alçısı

- ❖ **Kullanım amacı / amaçları**

Tuğla, beton, brüt beton, gaz beton, bimsblok vb. malzemeler üzerine makine ile doğrudan uygulanabilen torbalanmış alçı bazlı hazır sıvadır. Ses izolasyonu sağlayan A1 sınıfı yanmaz malzemedir.

- ❖ **Özellikleri**

- A1 sınıfı yanmaz malzemedir.
- Yüksek mukavemet ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Nefes alabilen bir malzemedir. Bu sayede ortamdaki nem oranını dengeleyebilmektedir.
- Uygulama esnasında yüzeyde akma ve yığılma yapmaz.

- ❖ **Referans Standart:** TS EN 13279-1: 2009  
TS EN 13279-2: 2014

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



### 3. KİMYASAL İÇERİK

<b>Agrega İçeriği</b>	% 15 - 20
<b>Kimyasal Katkı İçeriği</b>	% 0,5 – 1,0
<b>Kalsiyum Sülfat İçeriği</b>	% 80 - 85

**Bileşenler:** Kalsiyum sülfat dihidrat, mikronize kalsit, genleştirilmiş perlit, kimyasal katkılar



### 4. TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Su / Alçı Oranı (%)</b>	65 - 75
<b>Yayılma Çapı (mm)</b>	175 - 190
<b>Yığın Yoğunluğu (gr/l)</b>	650 – 750
<b>Priz Başlangıcı (dakika)</b>	90 - 120
<b>Priz Sonlanması (dakika)</b>	180- 250
<b>pH</b>	13 – 14
<b>Eğilmede Çekme Dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	1,0 – 1,2
<b>Basınç Dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	3,0 – 3,5
<b>Kristal Su İçeriği (%)</b>	3,80 – 4,50
<b>Yangına Tepki Sınıfı</b>	A1

#### ELEK ANALİZLERİ

Elekler	50 µ	100 µ	150 µ	200 µ	300 µ	500 µ	800 µ	1000 µ
%	47 - 52	30 - 35	20 - 25	20 - 25	11- 14	4- 7	0- 1	0,01

#### YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



## 5. UYGULAMA

- Uygulama yapılacak zemin, özellikle brüt beton gibi zeminlerin üzerindeki çapaklar mutlaka temizlenmelidir. Daha sonrasında, yüzeydeki toz fırça ile temizlenmelidir.
- Torbayı açıp, toz alçığı siva makinesine boşaltın.
- Harcı uygulama yapılacak yüzeye makine ile püskürtün.
- Püskürtmeyi yatay bir şekilde ve her noktada eşit olacak şekilde yapın. Boşluk bırakmamaya özen gösterin.
- Uygulama alanını master veya geniş yüzeyli mala ile aşağıdan yukarıya doğru, ano çıtalarına bastırılarak masterlama yapın.
- Boşluk kalmayacak şekilde masterlamayı tamamlayın.
- Yüzeye parmakla hafifçe bastırıldığında yüzeyde çökme görülmezse, tirilleme işlemini yapın.
- Uygulama yüzeyine fırça ile su püskürtün. Kauçuk tirfil mala ile birlikte Makonat Pro uygulanmış yüzey üzerinde dairesel şekilde hareket ettirerek yüzeyi tirfilleyin.
- Siva makinesinin içerisine su alarak püskürtme hortumunun ve bir sonraki kullanım için makinenizin içini temizleyin.

## 6. UYARILAR

- Uygulama esnasında ortamda hava akımı ve cereyan olmamasına dikkat edilmelidir.
- Tavanların yüzeyi, siva uygulanmasından önce pürüzlendirilmeli veya harcın yüzeye yapışmasını sağlayan bir malzeme ile astarlanmalıdır.
- Uygulama sıcaklığı +5 ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Aşırı kuru, sıcak ve emiciliği yüksek yüzeyler su ile nemlendirilmelidir.

## 7. DEPOLAMA

- Kuru bir zeminde üst üste en fazla 15 torba istiflenmelidir.
- Torbalar zeminle temas etmeyecek, nem ve yoğunlaşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
- Üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.
- Kötü depolama ortamı veya kullanım süresinin aşılması **Makonat Pro'nun** özelliklerini kaybetmesine sebep olur.



- Doküman No: ONT.TDS.11
- Yayınlanma Tarihi: 5/07/2024
- Revizyon Tarihi/No:00
- Hazırlayan: Kalite Güvence Sorumlusu
- Onaylayan: Fabrika Direktörü

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr

