

onot levha

onot board

TEKNİK BİLGİ FORMU

06/2024

ONATPAN® YEŞİL NEME DAYANIMLI ALÇI LEVHA TİP H

1. ÜRETİCİ BİLGİLERİ

- ❖ **Üretici:** ONPO Madencilik İnş. San ve Tic. A. Ş.
- ❖ **Üretim Yeri:** Bala Yolu Üzeri 20.km Çavuşlu Köyü Dumlutepe Mevkii Bala/ANKARA
- ❖ **Telefon Yeri:** 0312 887 91 91
- ❖ **Faks:** 0312 887 90 09
- ❖ **Merkez:** Turgut Özal Bulvarı No: 6 06070 İskitler / ANKARA
- ❖ **Telefon:** 0312 384 30 97
- ❖ **Faks:** 0312 342 32 27

2. ÜRÜN TANIMI

- ❖ **Ürün Ticari Adı:** ONATPAN Yeşil

ONATPAN Yeşil Neme Dayanımlı Alçı Levha Tip H, görünen yüzüne uygun alçı sıva veya uygun dekoratif bir kaplama yapılabilen, su emme oranı azaltılmış alçı levhadır.

- ❖ **Kullanım amacı / amaçları**

Duvarlarda kuru yüzey tabakası olarak, tavanlarda kaplama tabakası veya asma tavan olarak, bölme duvar olarak, taşıyıcı kolon ve kirişlerde giydirme olarak kullanılabilen, nem ve su dayanımı istenen ortamlarda kullanılması önerilen alçı levhadır. İnşaat dekorasyon işlerinde kullanılarak estetik ve doğal görünüm sunar. Konforlu ortam sunar.

- ❖ **Özellikleri**

- A2 – s1 d0 sınıfı yanmaz malzeme
- Yüksek mukavemet
- Temiz, hızlı ve kolay montaj sayesinde işçilik ve zamandan tasarruf sağlar.
- Kesimi ve uygulaması çok kolaydır.
- Yüksek saflıkta doğal alçı taşı sayesinde daha hafif, daha sert, dayanımı ve işlenebilirliği daha yüksektir
- Her iki yüzü, levhaya esneklik ve yüksek dayanım sağlayan özel karton kâğıt ile kaplıdır.

- ❖ **Referans Standart:** TS EN 520 + A1

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

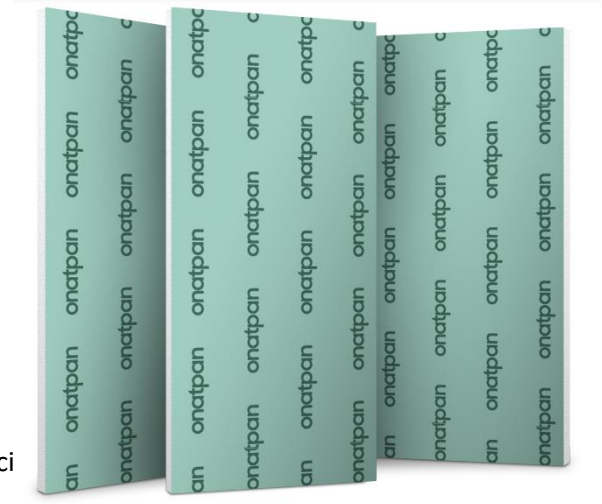
info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



3. KİMYASAL İÇERİK

Agrega İçeriği	% 0
Kimyasal Katkı İçeriği	% 0 – 0,5
Kalsiyum Sülfat İçeriği	% 95- 100

Bileşenler: Kalsiyum sülfat dihidrat, nişasta, akışkanlaştırıcı, köpük ajanı, tutkal, donma geciktirici cam elyafı, silikon emülsiyon, karton kâğıt



4. TEKNİK ÖZELLİKLER

	REFERANS STANDART	ONAT ALÇI STANDARDI	TEST METODU
Genişlik (mm)	900 / (0) ; (-4)	899-900	TS EN 520+A1
	1200 / (0) ; (-4)	1199-1200	TS EN 520+A1
Uzunluk (mm)	1800 ; (0) ; (-4)	(0); (-1)	TS EN 520+A1
	2000- 3000 ; (0) ; (-4)	(0); (-1)	TS EN 520+A1
Kalınlık (mm)	9,5 ; (-0,5)	(0); (-0,1)	TS EN 520+A1
	12,5 ; (-0,5)	(0); (-0,1)	TS EN 520+A1
	15 ; (-0,5)	(0); (-0,1)	TS EN 520+A1
Kısa Kenarların Diklikten Sapması (mm/m)	Max. 2,5	Max.1	TS EN 520+A1
İnceltme Derinliği (mm)	0,6 ; 2,5	1,2 ; 2,0	TS EN 520+A1
İnceltme Genişliği (mm)	40-80	45-55	TS EN 520+A1

		REFERANS STANDART	ONAT ALÇI STANDARDI	TEST METODU
9,5 mm	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Kısa Kenar Doğrultusunda	>160	>200	TS EN 520+A1
	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Uzun Kenar Doğrultusunda	>400	>450	TS EN 520+A1
12,5 mm	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Kısa Kenar Doğrultusunda	>210	>250	TS EN 520+A1
	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Uzun Kenar Doğrultusunda	>550	>580	TS EN 520+A1
15 mm	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Kısa Kenar Doğrultusunda	>250	>300	TS EN 520+A1
	Eğilmede Kırılma Yüğü (N) / Uzun Kenar Doğrultusunda	>650	>710	TS EN 520+A1

Kenar Tipi

Küt Kenar



İnceltilmiş Kenar



Isıl İletkenlik (W/m.K)

0,24

Su Buharı Geçişine Direnç Katsayısı

10

		REFERANS STANDART	ONAT ALÇI STANDARDI	TEST METODU
Toplam Su Emme (%)	TİP H1	<5	3 – 4	TS EN 520+A1
	TİP H2	<10	7 – 9	TS EN 520+A1
	TİP H3	<25	20 – 22	TS EN 520+A1
Yüzey Su Emme (g/m²)	TİP H1	Max. 180	120 – 150	TS EN 520+A1
	TİP H2	Max. 220	150 – 180	TS EN 520+A1
	TİP H3	Max. 300	220 - 250	TS EN 520+A1

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



5. UYGULAMA

- ONATPAN Yeşil, metal veya ahşap iskelet üzerine levha kalınlığına göre uygun vida ile uygulanır.
- Mevcut durumdaki duvar üzerine ise YAPONAT yapıştırma alçısı ile uygulanır.
- İnceltilmiş uzun kenarları sayesinde, birleşim bölgelerinde DERZONAT derz dolgu alçısı kullanılarak pürüzsüz ve düzgün yüzey elde edilir.

6. UYARILAR

- ONATPAN Yeşil iç mekanlarda kullanıma uygundur.
- Malzeme ve ortam sıcaklığı 4 °C'nin altında olmamalıdır.

7. DEPOLAMA

- Levhaların depolanacağı zeminin, levha yükünü taşıyabileceğine dikkat edilmelidir.
- Alçı levhalar düz bir zeminde stoklanmalıdır.
- Zeminle temas etmemelidir.
- Levhalar depolanırken, kenar ve köşelerinin zarar görmemesine dikkat edilmelidir.
- Taşırken sehim yapmayacak şekilde kenarlarından tutulmalı ve mutlaka forklift yardımı ile yerleştirilmelidir.
- Uygulama yapmadan önce, levhalar suya, neme ve direkt güneş ışığına karşı korunmalıdır.
- Stoklama yapılırken paketleme şekli bozulmamalı, takoz aralıkları teslimatta gelen aralıklarda olmalıdır.

YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018



- Doküman No: ONT.TDS.03
- Yayınlanma Tarihi: 28/06/2024
- Revizyon Tarihi/No:00
- Hazırlayan: Kalite Güvence Sorumlusu
- Onaylayan: Fabrika Direktörü

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr

