

# onot alçı

## onot gyps

TEKNİK BİLGİ FORMU

07 / 2024

### ONAT ALÇI® ALÇI LEVHALAR İÇİN DERZ ALÇISI / 3B DERZONAT

#### 1. ÜRETİCİ BİLGİLERİ

- ❖ **Üretici:** ONPO Madencilik İnş. San ve Tic. A. Ş.
- ❖ **Üretim Yeri:** Bala Yolu Üzeri 20.km Çavuşlu Köyü Dumlutepe Mevkii Bala/ANKARA
- ❖ **Telefon Yeri:** 0312 887 91 91
- ❖ **Faks:** 0312 887 90 09
- ❖ **Merkez:** Turgut Özal Bulvarı No: 6 06070 İskitler / ANKARA
- ❖ **Telefon:** 0312 384 30 97
- ❖ **Faks:** 0312 342 32 27

#### 2. ÜRÜN TANIMI

##### ❖ **Ürün Ticari Adı:** Derzonat

Derzonat, alçı levhalar için derz dolgu malzemesi, 3B, kimyasal reaksiyon ve hava ile kuruma sonucunda sertleşen, priz alan çift amaçlı bileşim

##### ❖ **Kullanım amacı / amaçları**

Alçı levhaların ek yerlerinin doldurulmasında ve yüzey düzeltmesinde kullanılan, yüksek mukavemet ve esnekliğe sahip dekoratif dolgu malzemesidir. Ses izolasyonu sağlayan A1 sınıfı yanmaz malzemedir.

##### ❖ **Özellikleri**

- A1 sınıfı yanmaz malzemedir.
- Yüksek mukavemet ve yapışma özelliğine sahiptir.
- Nefes alabilen bir malzemedir. Bu sayede ortamdaki nem oranını dengeleyebilmektedir.
- Uygulama esnasında yüzeyde akma ve yığılma yapmaz.

##### ❖ **Referans Standart:** TS EN 13963

TS EN 13279-1: 2009

TS EN 13279-2: 2014

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



### 3. KİMYASAL İÇERİK

<b>Agrega İçeriği</b>	% 15 - 20
<b>Kimyasal Katkı İçeriği</b>	% 0,5 – 1,0
<b>Kalsiyum Sülfat İçeriği</b>	% 75 - 80

**Bileşenler:** Kalsiyum sülfat dihidrat, mikronize kalsit, kimyasal katkılar



### 4. TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Su / Alçı Oranı (%)</b>	55 - 60
<b>Yayılma Çapı (mm)</b>	145 - 155
<b>Yığın Yoğunluğu (gr/l)</b>	650 - 750
<b>Priz Başlangıcı (dakika)</b>	80 - 120
<b>Priz Sonlanması (dakika)</b>	120 - 180
<b>pH</b>	7
<b>Eğilmede Çekme Dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	1,1- 1,6
<b>Basınç Dayanımı (N/mm<sup>2</sup>)</b>	3,3 – 4,5
<b>Kristal Su İçeriği (%)</b>	4,00 – 5,00
<b>Yangına Tepki Sınıfı</b>	A1

#### ELEK ANALİZLERİ

Elekler	50 µ	100 µ	150 µ	200 µ	300 µ	500 µ	800 µ	1000 µ
%	6 - 11	0,4 – 0,9	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

#### YÖNETİM SİSTEMLERİ

ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr



## 5. UYGULAMA

- Derzonat kullanılmadan önce alçı levha üzerindeki tesisat işlemleri bitirilmelidir.
- Karışım yapılacak kaba 5,5 – 6 litre temiz su konulur. Üzerine 10 kg Derzonat serperek dökülür. Yaklaşık 2 – 3 dakika alçının suyu emmesi için beklenir.
- Karıştırıcı ve mala yardımı ile homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılır.
- Kendinden yapışkanlı derz bandı kullanılıyor ise, bandın yapıştırılmasından sonra ilk kat uygulama yapılır.
- Kendinden yapışkanlı derz bandı kullanılmıyor ise, derzlerin aralarını dolduracak şekilde ilk kat Derzonat uygulaması yapılır ve üzerine derz bandı çekilerek ikinci kat uygulaması yapılır.
- Derzonat'ın kurummasından sonra, gerekli ise düzeltme işlemi yapılır.

## 6. UYARILAR

- Uygulama esnasında ortamda hava akımı ve cereyan olmamasına dikkat edilmelidir.
- Uygulama sıcaklığı +5 ile +40 °C arasında olmalıdır.
- Aşırı kuru, sıcak ve emiciliği yüksek yüzeyler su ile nemlendirilmelidir.

## 7. DEPOLAMA

- Kuru bir zeminde üst üste en fazla 20 torba istiflenmelidir.
- Torbalar zeminle temas etmeyecek, nem ve yoğunlaşmadan korunacak şekilde depolanmalıdır.
- Üretim tarihinden itibaren 6 ay içinde kullanılmalıdır.
- Kötü depolama ortamı veya kullanım süresinin aşılması **Derzonat'ın** özelliklerini kaybetmesine sebep olur.



- Doküman No: ONT.TDS.13
- Yayınlanma Tarihi: 8/07/2024
- Revizyon Tarihi/No:00
- Hazırlayan: Kalite Güvence Sorumlusu
- Onaylayan: Fabrika Direktörü

ONPO MADENCİLİK İNŞ. SAN. ve TİC. A.Ş.

Zübeyde Hanım Mah. Turgut Özal 1 Bulvarı No:6/2 İskitler 06070, Altındağ - ANKARA

T: +90 312 384 30 97 F: +90 312 342 32 27

info@onpo.com.tr / www.onpo.com.tr

